

Холодная штамповка крупных и мелких деталей

№п.п.	Виды работ	Фото	Основные характеристики	Оборудование
1	Изготовление деталей из стальных и цветных металлов толщиной от 0,2 до 2 мм, шириной до 120 мм. методом холодной штамповки.		от 3 до 65 т.с	Пресса кривошипные с автоматической и ручной подачей
2	Изготовление деталей из стальных и цветных металлов простой геометрической формы толщиной от 0,2 до 2 мм, шириной до 40 мм. методом холодной штамповки.		до 3 т.с	Быстроходные пресса автоматы
3	Изготовление деталей из стальных и цветных металлов сложной геометрической формы толщиной от 0,2 до 0.8 мм, шириной до 40 мм. методом холодной штамповки.		до 5 т.с	Многоползунковые пресса автоматы
4	Изготовление деталей из цветных металлов сложной геометрической формы толщиной от 0,2 до 0.8 мм, шириной до 16 мм. методом холодной штамповки с дополнительной приваркой серебряносодержащих контактов.		диаметр контакта до 3 мм.	Многоползунковые пресса автоматы с сварочным оборудованием
5	Формование деталей из стальных и цветных металлов толщиной до 2 мм,		от 0.2 до 100 т.с.	Гидравлические пресса
6	Обработка поверхностей деталей	Дробеструйный аппарат барабанного типа	Барабан 0,4 м3	Дробеструйный аппарат барабанного типа
7	Обработка поверхностей деталей вибро галтовкой	Вибро-галтовочные барабаны	от 0,5 до 250 литров	Вибро-галтовочные